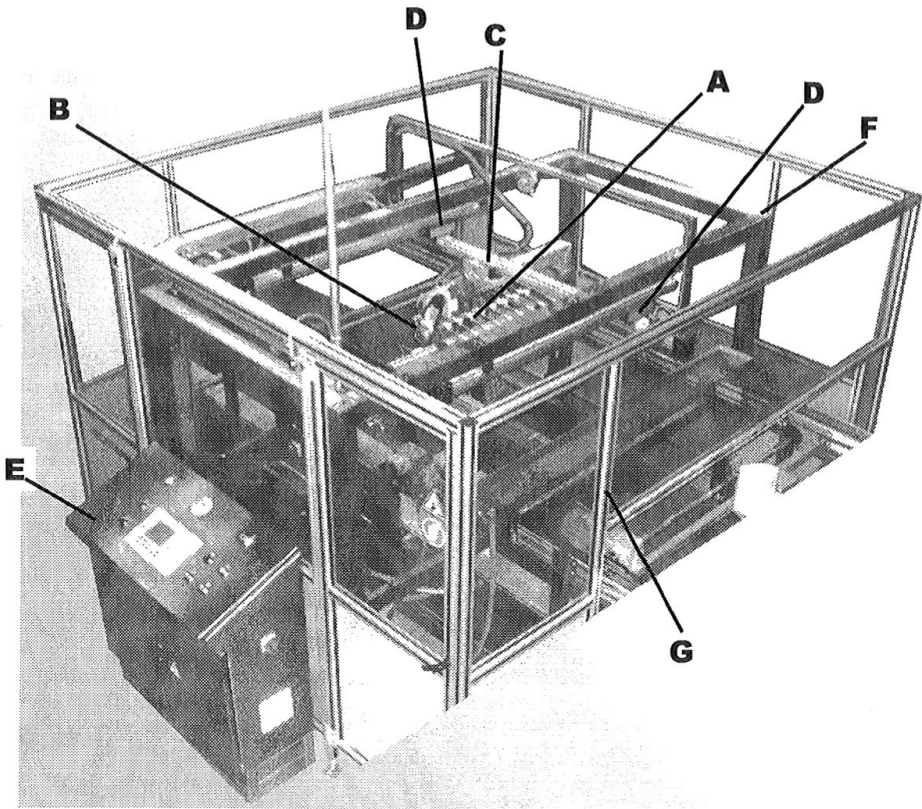


CATÁLOGO TÉCNICO

ESCARIFICADORA AUTOMÁTICA

MODELO SCN MP

FINALIDADE DO EQUIPAMENTO
Equipamento automático destinado à escarificação controlada da superfície de peças de massa mediante lâminas de aço inoxidável com trajetórias e parâmetros ajustáveis.



Vista geral do conjunto de escarificação e de seus principais eixos de movimento.

Identificação	Definição técnica
Modelo	SCN MP
Tipo	Máquina automática de corte superficial de massas
Aplicação	Panificação industrial
Operação	Integrada a linha industrial; recursos manuais para ajuste e manutenção

1. Descrição técnica completa

O modelo SCN MP realiza cortes superficiais programados em peças de massa antes da etapa térmica. O órgão de corte é formado por uma fileira de porta-lâminas equipada com lâminas de aço inoxidável. A fileira pode girar em torno de seu próprio eixo e deslocar-se por guias lineares transversal e longitudinal, permitindo orientar e posicionar o corte sobre o produto.

O conjunto de corte trabalha dentro de um recinto de segurança montado sobre estrutura tubular de aço inoxidável. Um púlpito local e um quadro elétrico concentram os comandos de operação. Os movimentos coordenados permitem configurar diferentes esquemas de escarificação e adaptar o percurso das lâminas às dimensões e ao posicionamento dos produtos transportados.

2. Principais conjuntos

Conjunto	Descrição
Fileira de corte	Porta-lâminas com lâminas de aço inoxidável.
Eixo de rotação	Permite orientar angularmente a fileira de lâminas.
Eixo transversal Y	Guia linear para posicionamento transversal do conjunto de corte.
Eixo longitudinal X	Guia linear para deslocamento ao longo do sentido de passagem do produto.
Comando	Púlpito local e quadro elétrico para seleção e controle do ciclo.
Estrutura	Bastidor tubular de aço inoxidável com recinto de segurança.

3. Aplicação e propósito

Aplicada em linhas automáticas de panificação para efetuar incisões superficiais regulares em peças de massa. A escarificação orienta a abertura controlada do produto durante o processo térmico e assegura repetibilidade de posição, direção e sequência dos cortes.

ENQUADRAMENTO FUNCIONAL

Equipamento automático destinado à escarificação controlada da superfície de peças de massa mediante lâminas de aço inoxidável com trajetórias e parâmetros ajustáveis.

4. Princípio de funcionamento

1. **Entrada do produto.** as peças avançam pela zona de trabalho e o sistema determina a posição correspondente ao programa ativo.
2. **Posicionamento.** os eixos lineares X e Y colocam a fileira de lâminas sobre a trajetória selecionada.
3. **Orientação.** o eixo de rotação ajusta a direção da fileira e o ângulo de ataque previsto para a operação.
4. **Escarificação.** as lâminas percorrem a superfície do produto e executam os cortes de acordo com os parâmetros selecionados.
5. **Liberação.** o conjunto retorna à condição de espera e a linha libera o produto para a etapa seguinte.

5. Controle e operação

Recurso	Funcionamento
Programação de corte	Seleção do número de fileiras, deslocamentos, comprimentos de aproximação/saída e sentido de corte.
Ajustes de movimento	Velocidade, diferença de altura, liberação angular das lâminas e desvio do segundo corte.
Faixa documentada	Número de fileiras de corte selecionável de 1 a 9.

6. Características técnicas

Parâmetro	Característica
Modelo	SCN MP
Processo	Escarificação automática superficial de massas
Ferramenta	Lâminas de aço inoxidável montadas em fileira de porta-lâminas
Movimentos	Deslocamentos lineares longitudinal X e transversal Y, combinados com rotação da fileira
Número de fileiras programável	1 a 9
Estrutura	Bastidor tubular de aço inoxidável
Proteção	Recinto de segurança envolvendo a zona de corte
Comando	Púlpito local e quadro elétrico

7. Requisitos de integração

Item	Condição técnica
Entrada/saída	Sincronização com o transporte de produtos antes e depois da zona de corte.
Receita	Parâmetros de movimento ajustados ao formato e ao padrão de escarificação pretendido.
Ferramentas	Lâminas e porta-lâminas adequados ao produto e mantidos em condição de corte.
Segurança	Acesso à zona de lâminas restrito durante qualquer movimento automático.

8. Segurança e limites de aplicação

Durante a operação automática, as zonas com movimentos mecânicos, transmissões, ferramentas ou transferências devem permanecer protegidas. Ajustes, limpeza e manutenção exigem parada controlada do equipamento e aplicação das medidas de bloqueio previstas para a instalação.

Os valores apresentados nas telas de seleção do equipamento correspondem a parâmetros configuráveis de processo e não constituem dimensões fixas da máquina. O modelo deve ser ajustado ao produto, ao padrão de corte e à velocidade da linha.

9. Síntese técnica

Identificação	Definição
Equipamento	Máquina automática de corte superficial de massas
Modelo	SCN MP
Finalidade	Equipamento automático destinado à escarificação controlada da superfície de peças de massa mediante lâminas de aço inoxidável com trajetórias e parâmetros ajustáveis.
Aplicação principal	Panificação industrial

ENQUADRAMENTO DO DOCUMENTO

Relatório descritivo das características técnicas, aplicação e funcionamento do equipamento modelo SCN MP.